

PRZEBUDOWA DROGI POWIATOWEJ NR 1191 F W STARYM KRAMSKU,
GMINA BABIMOST

km 2+455,00 - km 4+570,27

Tabela 3 - Frezowanie

	Pikieta	Powierzchnia	Pow.średnia	Odległość	Objętość	Suma algebraiczna
		Frez.	Frez.		Frez.	Frez.
P	2+455,00	0,00				
			0,07	14,60	0,95	0,95
1	2+469,60	0,13	0,11	32,06	3,37	4,32
2	2+501,66	0,08	0,08	38,42	3,07	7,39
3	2+540,08	0,08	0,08	13,65	1,09	8,48
4	2+553,73	0,08	0,08	20,64	1,65	10,13
5	2+574,37	0,08	0,08	31,12	2,33	12,47
6	2+605,49	0,07	0,08	29,29	2,20	14,66
7	2+634,78	0,08	0,08	24,65	1,85	16,51
8	2+659,43	0,07	0,07	25,27	1,77	18,28
9	2+684,70	0,07	0,07	25,53	1,79	20,07
10	2+710,23	0,07	0,07	26,84	1,88	21,95
11	2+737,07	0,07	0,09	48,69	4,14	26,09
12	2+785,76	0,10	0,12	28,79	3,45	29,54
13	2+814,55	0,14	0,11	26,35	2,90	32,44
14	2+840,90	0,08	0,08	28,46	2,13	34,57
15	2+869,36	0,07	0,11	29,71	3,27	37,84
16	2+899,07	0,15	0,15	26,92	4,04	41,88
17	2+925,99	0,15	0,11	30,84	3,39	45,27
18	2+956,83	0,07	0,07	27,33	1,91	47,18
19	2+984,16	0,07	0,07	30,86	2,16	49,34
20	3+015,02	0,07	0,08	29,93	2,24	51,59
21	3+044,95	0,08	0,08	34,35	2,75	54,34
22	3+079,30	0,08	0,12	28,76	3,31	57,64
23	3+108,06	0,15	0,18	27,92	4,89	62,53
24	3+135,98	0,20	0,14	22,63	3,06	65,59

25	3+158,61	0,07				
			0,09	66,85	5,68	71,27
26	3+225,46	0,10				
			0,08	18,58	1,49	72,75
27	3+244,04	0,06				
			0,07	33,55	2,35	75,10
28	3+277,59	0,08				
			0,09	40,95	3,69	78,79
29	3+318,54	0,10				
			0,09	21,95	1,87	80,65
30	3+340,49	0,07				
			0,11	11,79	1,24	81,89
31	3+352,28	0,14				
			0,11	23,15	2,43	84,32
32	3+375,43	0,07				
			0,07	20,55	1,44	85,76
33	3+395,98	0,07				
			0,07	28,13	1,97	87,73
34	3+424,11	0,07				
			0,08	47,15	3,54	91,27
35	3+471,26	0,08				
			0,08	30,61	2,30	93,56
36	3+501,87	0,07				
			0,07	40,56	2,84	96,40
37	3+542,43	0,07				
			0,09	25,33	2,28	98,68
38	3+567,76	0,11				
			0,11	7,52	0,79	99,47
39	3+575,28	0,10				
			0,09	21,50	1,83	101,30
40	3+596,78	0,07				
			0,08	14,25	1,07	102,37
41	3+611,03	0,08				
			0,09	9,34	0,79	103,16
42	3+620,37	0,09				
			0,09	12,21	1,04	104,20
43	3+632,58	0,08				
			0,08	14,97	1,12	105,32
44	3+647,55	0,07				
			0,08	12,20	0,91	106,24
45	3+659,75	0,08				
			0,08	12,27	0,98	107,22
46	3+672,02	0,08				
			0,08	13,28	1,00	108,21
47	3+685,30	0,07				
			0,08	13,57	1,02	109,23
48	3+698,87	0,08				
			0,08	14,44	1,16	110,39
49	3+713,31	0,08				
			0,11	19,11	2,01	112,39
50	3+732,42	0,13				
			0,10	26,22	2,62	115,02
51	3+758,64	0,07				
			0,08	12,69	0,95	115,97
52	3+771,33	0,08				
			0,08	12,88	0,97	116,93
53	3+784,21	0,07				
			0,07	10,93	0,77	117,70
54	3+795,14	0,07				
			0,07	12,54	0,88	118,58

55	3+807,68	0,07				
			0,09	11,18	1,01	119,58
56	3+818,86	0,11				
			0,09	54,05	4,86	124,45
57	3+872,91	0,07				
			0,08	50,80	4,06	128,51
58	3+923,71	0,09				
			0,09	63,72	5,42	133,93
59	3+987,43	0,08				
			0,12	30,42	3,50	137,43
60	4+017,85	0,15				
			0,11	50,81	5,59	143,01
61	4+068,66	0,07				
			0,08	33,42	2,51	145,52
62	4+102,08	0,08				
			0,08	78,21	5,87	151,39
63	4+180,29	0,07				
			0,13	33,08	4,30	155,69
64	4+213,37	0,19				
			0,14	31,39	4,39	160,08
65	4+244,76	0,09				
			0,12	52,24	6,27	166,35
66	4+297,00	0,15				
			0,12	38,64	4,44	170,79
67	4+335,64	0,08				
			0,10	37,49	3,75	174,54
68	4+373,13	0,12				
			0,15	9,02	1,35	175,90
69	4+382,15	0,18				
			0,13	35,89	4,67	180,56
70	4+418,04	0,08				
			0,08	33,50	2,68	183,24
71	4+451,54	0,08				
			0,09	35,49	3,19	186,44
72	4+487,03	0,10				
			0,09	34,07	2,90	189,33
73	4+521,10	0,07				
			0,09	36,10	3,07	192,40
74	4+557,20	0,10				
			0,05	13,07	0,65	193,05
K	4+570,27	0,00				
					193,05	

$$2115 \text{ m} \times 3,75 \text{ m} = 7931,25 \text{ m}^2$$

$$193,05 \text{ m}^3 / 7931,25 \text{ m}^2 = 0,024 \text{ m} = 2,4 \text{ cm}$$

przyjęto średnią grubość frezowania **2 cm**